



PROIZVODNJA CEVI OD AUSTENITNIH I FERITNIH NERĐAJUĆIH ČELIKA

CEVI ZA IZMENJIVAČE, AUTOMOBILSKU INDUSTRIJU,
INDUSTRIJU AUSPUHA, MLEKARSKU INDUSTRIJU, FARMACIJU, ŠEĆERANE



Elit Inox je proizvođač preciznih cevi od nerđajućeg čelika. Naši kupci nas prepoznaju po proizvodima vrhunskog kvaliteta, pružanju odlične usluge i konstantnoj podršci kupcima.

Mi u Elit Inox-u raspolažemo najsavremenijom visokotehnološkom opremom za proizvodnju cevi od nerđajućeg čelika TIG zavarivanjem.

Dvadeset pet godina rada sa inox materijalima u proizvodnji bojlera i sudova pod pritiskom donelo nam je bogato iskustvo koje je 2008. godine rezultiralo proizvodnjom visoko kvalitetnih cevi.

Posedujemo 3 linije za proizvodnju cevi sledećih opsega:

- Linija MK - od 7 do 20 mm
- Linija IT - od 6 do 35 mm
- Linija VK - od 20 do 55 mm

Uz proširenje proizvodnog asortimana, firma konstantno radi i na poboljšanju kvaliteta, a sve u cilju zadovoljenja visokih kriterijuma nasih kupaca. Primena standarda ISO 9001 i ISO 14001 garantuju traženi kvalitet.

Proizvodnja alata je u potpunoj kontroli u Elit Inox-u. Izrada valjaka se obavlja u sopstvenoj alatnici na CNC mašinama uz projektovanje u Solid Worksu i Solidcam programiranju .

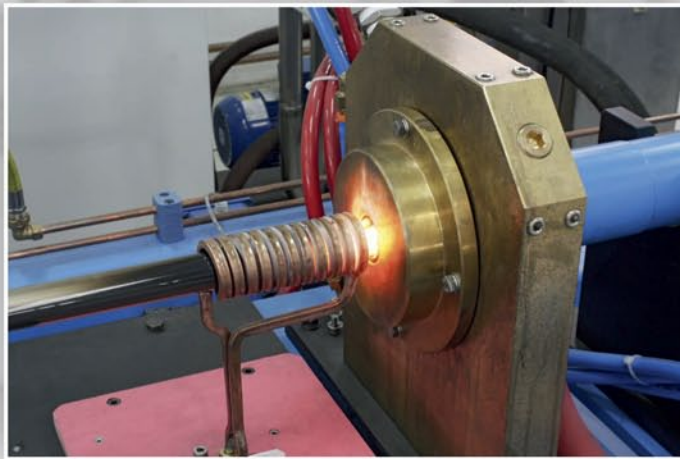
Kako bismo osigurali i održali visok nivo kvaliteta finalnih proizvoda, nabavku materijala vršimo isključivo od renomiranih proizvođača kod kojih je strogo definisan hemijski sastav, dimenzione tolerancije, fizička svojstva materijala i završna obrada.

EN 10204, AD 2000 W2 / 3.1 b



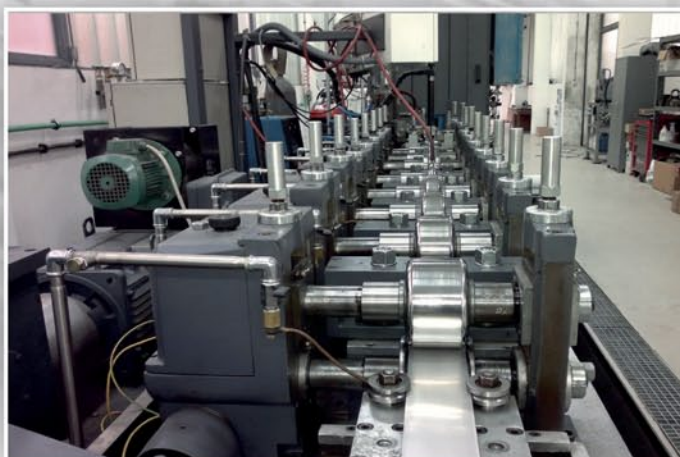
TIG ZAVARIVANJE

TIG zavarivanje je u potpunosti automatizovano u zaštitnoj Argonskoj atmosferi na vrhunskoj opremi, garantuje visok kvalitet zavarivanja cevi (EN ISO 9692-1).



ŽARENJE CEVI

Termička obrada cevi se vrši na automatizovanoj liniji za žarenje u zaštitnoj atmosferi. Temperatura žarenja do 1150°C omogućava dostizanje definisanih performansi materijala kao i zadate mikrostrukture. Zaštitna atmosfera obezbeđuje da cev zadrži visok sjaj. Parametri žarenja su u skladu sa standardom A 249/A 249M-08.



OZNAČAVANJE

Označavanje garantuje potpunu sledljivost materijala zahtevanu prema zahtevu EN 10217-7.



PRECIZNOST

Preciznost je odlika cevi proizvedenih u Elit Inox-u. Završna kalibraža i ispravljanje cevi garantuju poštovanje svih EN i ASTM normi.

ZAHVALJUJUĆI NAJSAVREMENIJOJ OPREMI (OBUČENOM KADRU) RADIMO I T3/D4 toleranciju.

VALJANJE VARA

Posebna pažnja je usmerena na obradu vara spolja i u unutrašnjosti cevi. „VALJANJE VARA“ je poseban postupak hladne obrade zone vara na cevi kojim se postiže vrhunski kvalitet potreban za cevi za izmenjivače, higijenske cevi, cevi u farmaciji i autoindustriji. EN 102017-7 W2RB



KONTROLA

Zaposleni u Elit Inoxy su u potpunosti posvećeni stvaranju kvalitetnog proizvoda, a automatski uređaji omogućavaju da proizvodni proces bude 100% kontrolisan.

Proces kontrole se sprovodi u svakoj fazi proizvodnje, što je neophodno kako bismo ispunili najviše standarde naših proizvoda i usluga.

- Kontrola zavarivanja **PRUFTECHNIK** - EN10893-2, ASTM E426, SEP1914,1915
- Eddycurrent test na liniji 100%
- Kontrola na pukotine **EDDY** chek 5 - 100% **PRUFTECHNIK**
- Automatsko markiranje i sortiranje. Svaka cev na kojoj je registrovana greška je automatski obeležana i odvojena.
- Dimenziona kontrola prema EN ISO 1127
- Test proširivanja cevi (**Flare test** ASTM A 370, DIN EN 10233)
- Testiranje vara metodom spljostavanja cevi (**Flattening test** ASTM A 370, DIN EN 10233)
- Testiranje cevi na zateznu čvrstoću A370
- Metalografska ispitivanja ASTM A789, EN 10216-5, EN ISO 643
- Merenje površinske hrapavosti
- Merenje tvrdoće HV1-HV5 / ASTM EN 384



SAVIJANJE CEVI

Mewag 76S je automatska desetoosna mašina koja omogućava savijanje cevi prečnika D=76 mm i debljine cevi do 3 mm.

Vrhunsku preciznost i ponovljivost u savijanju omogućavaju servomotori kojima upravlja CNC program. Moguće je savijati cevi za auspuhe, rollbarove, delove šasijske.



CEVI ZA IZMENJIVAČE, AUTOMOBILSKU INDUSTRIJU, INDUSTRIJU AUSPUHA, MLEKARSKU INDUSTRIJU, FARMACIJU, ŠEĆERANE

EM 102017-7, EN 10204, EN ISO 1127, A270, A312, A249,
A269, DIN 17457, 17455, A370, AD2000.

MATERIJAL

EUROPE	U.S.A.	EUROPE	U.S.A.
W.N. 17007	AISI	W.N. 17007	AISI
1.4301	304	1.4571	316 Ti
1.4307	304L	1.4541	321
1.4828	309	1.4878	321
1.4401	316	1.4512	409
1.4404	316 L	1.4521	444

ŠAVNE CEVI OD NERĐAJUĆEG ČELIKA ZAVARENE TIG POSTUPKOM

Spoljašnji prečnik (mm)	Debljina zida (mm)								
	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0
7,5	0,072	0,088	0,104	0,12	0,135	0,164	0,19		
8	0,076	0,095	0,111	0,128	0,145	0,175	0,206		
9,5	0,091	0,113	0,134	0,155	0,175	0,214	0,25		
10	0,097	0,120	0,142	0,164	0,185	0,227	0,266	0,321	
12	0,117	0,145	0,172	0,199	0,226	0,277	0,327	0,397	
13					0,246	0,302	0,357	0,435	
14				0,233	0,266	0,328	0,387	0,473	
15						0,351	0,417	0,507	
16	0,156	0,194	0,231	0,268	0,304	0,378	0,448	0,548	0,706
17,2						0,406	0,481		
18						0,428	0,508	0,624	0,806
20						0,479	0,569	0,699	0,907
21,3						0,512	0,608	0,748	0,967
22						0,526	0,625		
25						0,601	0,715	0,883	0,159
26,9						0,653	0,772	0,96	1,255
30						0,726	0,865	1,070	1,411
33,7						0,824	0,983	1,217	1,598
35						0,857	1,022	1,266	1,663
40						0,983	1,173	1,455	1,915
50						1,201	1,435	1,783	2,352
53							1,556	1,934	
Težine cevi u ponudi kg/m									

PAKOVANJE

Pakovanje je u potpunosti prilagođeno zahtevima kupaca. Standardna pakovanja mogu biti šestougaona, pravougaona a dimenzije drvenih sanduka su prilagođene potrebama kupaca.



Enclosure to
Certificate-№ TIC 15 100 117815
TIC 15 104 131157



ELIT INOX d.o.o.
Milutina Mandića br. 2
SRB - 32000 Čačak

Following local branch is part of the certificate:

Central office

ELIT INOX d.o.o.
Milutina Mandića br. 2
SRB - 32000 Čačak

Scope: Production of welded stainless steel pipes

Certificate-№ TIC 15 100 117815
Certificate-№ TIC 15 104 131157

Location

ELIT INOX d.o.o.
Pakovraće bb
SRB - 32000 Čačak

Scope: Production of electric boilers, heaters, LED luminaries for road and street lighting

A. Dordick

TÜV Thüringen e.V.
Certification body for
systems and personnel



Jena, 2015-02-06



Original certificate
not intended for a full page

This annex is valid only in connection with the certificate No. TIC 15 100 117815 P 15 104 131157 02/15 Seite 1



Društvo za proizvodnju, promet i usluge

ELIT INOX D.O.O. Čačak

32000 Čačak, Milutina Mandića 2

Tel: +381 32 5589-444, 5589-251

Tel/Fax: +381 32 5589-437

www.elitinox.co.rs

e-mail: info@elitinox.co.rs

